

DEPENDENCIA: PRESIDENCIA MUNICIPAL
SECCIÓN: SECRETARIA

EXPEDIENTE: SRIA. 06/2024

ASUNTO: OFICIO DE COMISIÓN

La que suscribe **Lic. Diana Laura Rodríguez de la Rosa**, secretaria de gobierno del Municipio de Noria de Ángeles, Zac., en el desempeño de sus funciones.

COMISIONA A:

El **ING. JUAN ALEJANDRO MARTINES DAVILA**, quien se desempeña como **DIRECTOR DE DEPORTES**, del H. Ayuntamiento 2021-2024, del Municipio de Noria de Ángeles, Zac., para acudir el día 06 de Junio de 2024, **A TRASLADO MEDICO A HOSPITAL GENERAL DE ZACATECAS.**

Se expide la presente en Noria de Ángeles, Zac., a los 06 días del mes de junio del año dos mil veinticuatro, para los usos y fines legales que al interesado convengan.

LA SECRETARIA DE GOBIERNO

SECRETARIA GENERAL
NORIA DE ANGELES

LIC. DIANA LAURA RODRIGUEZ DE LA ROSA

c.c.p.- Expediente
I'MBR /mprb.

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
PRESIDENCIA MUNICIPAL
NORIA DE ANGELES, ZAC.

\$ 170
3751